



Fortress

Hot water Hose

(for food processing plants)



Specifications

Application: transfer hot water up to 93°C (200°F) and clean-up service in food processing plants, dairies

Type of work: delivery

Tube: White FDA (Food and Drug Administration) compliant nitrile synthetic rubber

Reinforcement: Spiral synthetic yarn

Cover: Blue Carbryn™ synthetic rubber, RMA Class A (High Oil Resistance) with Microban® product protection

Working temperature: -29°C/+93°C (-20°F + 200°F)

маркуч за гореща вода

(в хранително-вкусовата промишленост)



Характеристики

Приложение: за почистване в хранително преработвателните предприятия с вода до 93°C (200°F)

Режим на работа: нагнетателен

Вложка: Бял, нитрил синтетичен каучук, одобрен за работа с храни от FDA (Агенцията за контрол на храните и лекарствата)

Подсилване: Спирална, синтетична оплетка

Покритие: Blue Carbryn™ синтетичен каучук (разработка на continental), клас А на RMA (Асоциацията на Производителите на Каучук), висока издръжливост на масла, Microban® (антибактериална) защита

Работна температура: -29°C/+93°C (-20°F + 200°F)

Id		Nom. od		Max. wp		Weight	
in.	mm	in.	mm	psi.	mpa	lb./ft.	kg./m.
1/2	12.7	0.90	22.8	300	2.07	0.30	0.45
3/4	19.1	1.19	30.2	300	2.07	0.44	0.65
1 1/2	38.1	1.50	38.1	300	2.07	0.64	0.95